

Felhasználási területek

A kiválasztott termék a csempelapok megtekintett mintának, bemutató anyagának, szakmai tanácsadásnak megfelelően falburkolatként, és/vagy padlóburkolatként alkalmazható. A burkolóanyagok kiválasztásában a végső fogyasztó számára a dizájn, a megjelenés a döntő.

Azonban a burkolólapoktól elvárt műszaki tartalom szintén meghatározó az építés, felújítás során. Ezekben a kérdésekben mindenképpen műszaki hozzáértéssel rendelkező szakember adjon tanácsot a végső döntésekben. Ebben a gyári katalógusok segítenek, ahol termékről termékre megtalálhatók a gyárak által vállalt technikai paraméterek értékei, a szabványnak való tételes megfelelések. A CE minősítés, amely minden csempedobozon is látható, azt jelenti, hogy a gyár minden termékére garantálja az érvényes EU szabványnak való teljeskörű megfelelést.

EU egységes szabványok

Az egységes szabványrendszer száma Magyarországon MSZ EN 10545-1;16. EN-14411.

A szabvány első fejezete a termelés során alkalmazott minőség-ellenőrzés statisztikai mintavételén alapuló rendszerét rögzíti. A további fejezetekben a burkolóanyagok minőségét meghatározó műszaki paramétereket - a felhasznált alapanyagok és a gyártási technológia szerint képzett - termékcsoportok bontásában tartalmazza az európai szabvány. Az előírások a *méretekre* vonatkozóan tűréshatárokat tartalmaznak, *egyéb tulajdonságokat* abszolút módon rögzítenek intervallummal, vagy skálák alkalmazásával.

A szabványban szereplő adatok az alábbiak

Tűréshatár a névlegeshez képest	Abszolút értékek alkalmazása	Előírt skála alkalmazása
Élek hossza, egyenessége, derékszögűsége	Esztétikai minőség jó/nem jó	Vízfelvétel intervallumon belül
Lap egyenessége központos görbeség	Fagyállóság igen/nem	Kopásállóság PEI skála
Lap egyenessége: sarok görbeség	Nyomásállóság N; Törésszilárdság N/mm ²	Csúszásmentességi R skála
Vastagság	Hőtágulás 1/K, Hőlkésállóság	Vegyszerállósági skála alkalmazása
	Veszélyes anyag tartalom: nincs	Máz mély karcállósága MOHS skála

A termékcsoportok felsorolása:

A	Technológia/alapanyag: Extrudált, (húzott alakítással készülő) lapok	Máz	Vízfelvétel % E	Fagyálló
AI	Nem porózus klinker; vastagsága nagyobb mint 10 mm	Nem	3 < E < 6 %	Igen
AIa	Nem porózus klinker; vastagsága nagyobb mint 10 mm	Igen	3 < E < 6 %	Igen
AIb	Porózus hagyományos cotto ;vastagsága kisebb mint 8 mm	Nem	E > 6 %	Nem
AIb2	Porózus hagyományos cotto ;vastagsága nagyobb mint 10 mm	Nem	E > 6 %	Nem
B	Technológia/alapanyag: Szárazon sajtolt, préseléssel készülő lapok	Máz	Vízfelvétel % E	Fagyálló
BIa GL	Gresporcelán fal vagy padlóburkoló lap	Igen	E < 0,5 %	Igen
BIa UGL	Gresporcelán padlóburkolólap	Nem	E < 0,5 %	Igen
BIb GL	Monocottura fehéragyag fal vagy padlóburkolólap	Igen	0,5 < E < 3 %	Igen
BIa GL	Monocottura padlólap, ami mediterrán körülmények közt fagyállónak minősül	Igen	3 < E < 6 %	Nem
BIb GL	Bicottura (kétszer égetett) vörösgyag beltéri padlólap	Igen	6 < E < 10%	Nem
BIII GL	Bicottura (kétszer égetett) vörösgyag falcsempé	Igen	E > 10 %	Nem

Az I. osztályú termékektől várható minőség

A statisztikai mintavétel alapján a minőségellenőrzésből következik, hogy az automatizált rendszer nem vizsgál minden lapot egyenként, azaz az első osztályú termékek közt is maradhat olyan lap, ahol a tökéletestől való eltérés a megengedettnél nagyobb. A tűréshatárok és skálák alkalmazásából következik, hogy az azonos típusú első osztályú lapok teljes műszaki tartalmukat tekintve egymástól különbözhetnek. A szemmel látható, a szabványban már nem megengedett minőségi problémák esetén – még burkolás előtt kell reklamálni a vásárlás helyén.

Egyedi termékazonosító információk

Az Ön által vásárolt csempé/padlólap dobozán megtalálhatja a CE megjelölést, a gyártó nevét, címét; a termék fantázianévét, méretét, színét, minőségi osztályát, egyedi „ton” és „cal” jelölését. Reklamáció ill. pótlás esetén a termékazonosító adatokat kell feltüntetni a gyors ügyintézés érdekében. Ezenfelül az adott gyár minőség-ellenőrzése nyomtathat egyéb adatokat a dobozra, melyek azonos gyártási szérián belül is különbözhetnek, pl. termelési műszakszám.

A gyártási szériák különbözőségéről

A termékek különböző gyártási szériáinak előfordulhatnak enyhe színárnyalati, méretbeli eltérések. A dobozon a „ton” jelöli az árnyalatot, a „cal” a névleges mérethez képest a gyártási méretet mutatja.

Burkolás

Felhívjuk a tisztelt vásárlók figyelmét, hogy a termékek burkolását szakemberrel végeztessék. Az alkalmazott ragasztó és fugázó anyagok felhasználási előírásait kell figyelembe venni.

Tisztítás

A kerámia burkolatok tisztításához enyhén lúgos vagy semleges kémhatású tisztítószerrel lehet használni. Ezekkel szemben a lapok és mázak ellenállóságát a szabvány 13. 14. fejezete megköveteli.

Reklamáció Ha a gyártók szigorú minőségellenőrzése ellenére termékek között hibásat talál, minőségi kifogását a vásárlás helyén [4/1978.(III.1.) BkM. rendelet] jelezzé. Látható hibákra csak burkolás előtti reklamációt tudnak a gyártók és forgalmazók elfogadni.

Köszönjük vásárlását!

Melléklet: MSZ EN 14411 SZABVÁNY

A névleges mérettől való megengedett eltérés						
	Bla csoport	B1b csoport	B1a csoport	B1b 20*20, 30*30	B1b 33*33 és nagyobb	BIII csoport
Oldalméreték	+/-0,5 %	+/-0,5 %	+/-0,5 %	+/- 0,75 %	+/- 0,6 %	+/- 0,6 %
Vastagság	+/-5 %	+/-5 %	+/-5 %	+/-5 %	+/-5 %	+/-10 %
Élek egyenessége	+/-0,5 %	+/-0,5 %	+/-0,5 %	+/-0,5 %	+/-0,5 %	+/-0,3 %
Derékszögűség	+/-0,6 %	+/-0,6 %	+/-0,6 %	+/-0,6 %	+/-0,6 %	+/-0,5 %
Középpont görbeség	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+0,5% / -0,3%
Élek görbesége	+/-0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+0,5% / -0,3%
Sarkok görbesége	+/-0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %	+/- 0,5 %
Felületi egyenetlenség	Maximum 5 % egy gyártási szériában					
Vízfelvétel	E≤0,5 %	0,5 % < E ≤ 3%	3 % < E ≤ 6%	6% < E ≤ 10%	6% < E ≤ 10%	E > 10 %
Törésszilárdság N/mm ²	min. 35	min. 30	min. 22	min. 22	min. 18	min. 15
Mély karcállóság V mm ³	Max 175	Max 175	Max 345	Max 345	Max 540	-
Padló kopásállóság MOHS skála (1-9)	≥7	Mázás ≥ 5 mázatlan ≥ 6	Mázás ≥ 5 mázatlan ≥ 6	Mázás ≥ 5 mázatlan ≥ 6	Mázás ≥ 5 mázatlan ≥ 6	Mázás ≥ 5 mázatlan ≥ 4
Hőtágulás	6,3* 10 ⁻⁶	Max 6,8* 10 ⁻⁶	Max 9* 10 ⁻⁶	Max 9* 10 ⁻⁶	Max 9* 10 ⁻⁶	Max 9* 10 ⁻⁶
Hőlkésállóság előírt érték szerint	szükséges	szükséges	szükséges	szükséges	szükséges	szükséges
Házt. vegyszerekkel szemben ellenálló	Igen	Igen	Igen	Igen	Igen	Igen
Fagyálló	Igen	Igen	Igen	Nem	Nem	Nem

A névleges mérettől való megengedett eltérés			
	AI natural	AIa natural	AIb2 natural
Azonos kaliberen belül	+/- 2 max. 4	+/- 2 max. 4 mm	+/- 2 max. 4 mm
Oldalméreték	Max +/- 1,5 %	Max +/- 1,5 %	Max +/- 1,5 %
Vastagság	+/- 10 %	+/- 10 %	+/- 10 %
Élek egyenessége	+/- 0,6 %	+/- 0,6 %	+/- 1,0 %
Derékszögűség	+/- 1,0 %	+/- 1,0 %	+/- 1,0 %
Középponti görbeség	+/- 1,5 %	+/- 1,5 %	+/- 1,5 %
Élek görbesége	+/- 1,5 %	+/- 1,5 %	+/- 1,5 %
Sarkok görbesége	+/- 1,5 %	+/- 1,5 %	+/- 1,5 %
Felületi egyenetlenség	Maximum 5 % egy gyártási szériában		
Vízfelvétel/fagyálló	E < 3 % igen	3 % < E < 6 % igen, ha a gyár garantálja	6 % < E < 10 % E max 11,1 %
Törésszilárdság N/mm ²	min. 23	min. 20	min. 9
Mély karcállóság	Max 300	Max 393	Max 1419
Padló kopásállóság	≥6	≥6	≥4
Hőtágulás	Max 10* 10 ⁻⁶	Max 10* 10 ⁻⁶	Max 10* 10 ⁻⁶
Hőlkésállóság előírt	szükséges	szükséges	szükséges
Házt. vegyszerekkel szemben ellenálló	Igen	Igen	Igen